

## **EPO-LUX** **ANTIOXIDO EPOXI UNIVERSAL - (33-1433)**

Este producto es un antióxido epoxi-poliamida de dos componentes de secado al aire o en horno de gran dureza, excelente adherencia, elástico y muy flexible, está formulado con pigmentos no tóxicos, actúa como una barrera anticorrosiva muy eficaz. Puede ser utilizado sobre sustratos metálicos ferrosos y no ferrosos. Es el fondo adecuado para los acabados de la líneas EPO-LUX, EPO-TEX y URE-LUX.

- Este producto cumple la norma IRAM 1196 .

### **DATOS TÉCNICOS**

TIPO: Epoxi - poliamida de dos componentes (Base pigmentada + Agente Reactivo)			
RELACION DE MEZCLA:	Por Volumen:	Base:	6,0 l
		Reactivo:	1,0 l
PESO ESPECÍFICO:	Base	:	1,410 Kg/l
	Reactivo	:	0,950 Kg/l
	Mezcla	:	1,350 Kg/l
VISCOSIDAD (Copa Ford # 4, 25 ° C):	Inicial	:	31"
	1 hora	:	41"
CONTENIDO DE SÓLIDOS:	Por peso	:	67,5 ± 1%
	Por Volumen	:	48,0 ± 1%
TIEMPO DE SECADO (25° C, 50% HRA):	Libre de Polvo	:	20 minutos
	Al tacto	:	30 minutos
	Para repintar	:	18 horas
	Duro	:	24 horas
	Curado Total	:	7 días
VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA (para 100cc):	8 Horas a 20°C		
TIEMPO DE PRERREACCIÓN:	1 hora		
TEMPERATURA DE APLICACIÓN:	15°C mínimo		
TEMPERATURA DE SERVICIO:	100°C máximo, continua		
COLOR:	Gris. Otros a pedido.		
BRILLO:	Mate		
ESTABILIDAD EN EL ENVASE:	1 año		
RENDIMIENTO TEORICO:	16m <sup>2</sup> /litro para 30μ de película seca		
(No se contemplan mermas de aplicación, rugosidad del sustrato, etc.)			
ACABADOS RECOMENDADOS:	EPO-TEX, EPO-LUX, URE-LUX		
DILUYENTE:	33-3		
PRESENTACIÓN:	¼, 1, 4 y 20 Litros		

## **INSTRUCCIONES DE USO**

- La superficie debe encontrarse seca, libre de óxido, polvo, grasa, aceite, cera, jabón u otros contaminantes. Para obtener una correcta adhesión al sustrato, lijar, amolar, cepillar, arenar, etc.
- Para obtener una correcta adhesión al sustrato, lijar, amolar, cepillar, arenar, etc.
- Mezclar completamente los dos componentes (6:1 en volumen) hasta que el color quede totalmente uniforme. Tapar el envase y permitir un tiempo de prerreacción de 1 hora. Pasado ese lapso, destapar y mezclar nuevamente. Proceder a aplicar.  
En caso de temperaturas bajas (15° a 20° C), ampliar este período hasta un máximo de dos horas. Cumplido este tiempo, destapar, mezclar nuevamente y, de ser requerido, diluir hasta alcanzar la viscosidad deseada.
- Puede ser aplicado a pincel, rodillo de pelo corto para epoxi o soplete, ajustando convenientemente la viscosidad. **Utilizar únicamente Diluyente Epo-Lux (Cód. 33-0003)**, ya que otros diluyentes podrían resultar incompatibles y provocar un curado defectuoso. **Máxima dilución permitida: 20%**.
- Se recomienda preparar la cantidad que vaya a utilizarse en un plazo de 8 horas.
- Aplicar a temperatura ambiente no inferior a 15°C; y humedad ambiente no superior al 70%.
- Aplicar 2 manos cruzadas como mínimo (60 µ).
- Seca al tacto en 30 min. Repintar entre las 18 y 24 horas (a 25°C y 50% HRA). Si pasara más tiempo, lijar suavemente antes de aplicar la siguiente mano.
- El curado total se produce a los 7 días de aplicada la última mano a 25° C y 50% H.R.A.
- No se recomienda poner en servicio sin revestir con un mínimo de 2 manos (80 µ) de un esmalte de terminación (**Epo-Lux o Ure-Lux**, dependiendo del medio de operación).
- La película se puede hornear, previo oreo de 20 a 30 minutos a temperatura ambiente, 90 min a 85° C, 60 min a 100° C ó 30 min a 115° C para obtener resultados equivalentes. Lijar suavemente antes de aplicar el producto de terminación correspondiente.
- Para la limpieza de los elementos, utilizar **Diluyente Epo-Lux (Cód. 33-0003)**.
- Para más información, consulte la ficha técnica en [www.stealcote.com.ar](http://www.stealcote.com.ar)

## **ADVERTENCIAS**

- Aplicar en ambientes bien ventilados, o utilizar máscara de protección adecuada.
- Evitar el contacto directo con la piel. Utilizar guantes adecuados (vinilo o PVC). En caso de contacto, lavar inmediatamente con agua y jabón.
- Evitar contacto con los ojos. En caso de salpicaduras, lavar con abundante agua y acudir inmediatamente al médico.
- En caso de ingestión, acudir en forma inmediata al médico.
- Mantener alejado del alcance de los niños.
- Mantener alejado del fuego, y/o de fuentes de calor intenso.
- Limpiar las herramientas, manchas, salpicaduras, etc., lo antes posible.
- **Producto inflamable de 2º.** No apagar con agua. Utilizar extintores tipo BC, polvo químico ABC, o arena.

La información suministrada es el resultado de ensayos y de experiencias prácticas obtenidas al momento de la impresión del presente boletín con el fin de orientar al usuario. En el caso de consultas específicas, rogamos dirigirse al Departamento Técnico de STEELCOTE.

## HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

### **EPO-LUX** **Esmalte Epoxi - (33-color)**

Esmalte epoxi-poliamida de dos componentes de secado al aire o en horno, que da una película protectora de alto brillo, gran dureza, excelente adherencia y elasticidad. Presenta excelente resistencia a la abrasión, a los agentes químicos y a las condiciones ambientales más agresivas. Es recomendado para las más diversas aplicaciones, como ser mantenimiento industrial, acabados de proceso, en la náutica, en la aeronáutica y en la construcción. Es el acabado indicado para paredes y aberturas de cámaras frigoríficas y áreas estériles en laboratorios farmacéuticos, maquinarias, tableros, partes metálicas en contacto con materiales muy agresivos, etc.

- El EPO-LUX, como todos los revestimientos epóxicos, presenta atizamiento después de una exposición prolongada a los rayos ultravioletas.
- Este producto cumple con la Norma IRAM 1198.
- El Epo-Lux Blanco está aprobado por el Servicio Nacional de Sanidad Animal.

#### **DATOS TÉCNICOS\***

TIPO: Epoxi - poliamida de dos componentes (Base pigmentada + Agente Reactivo)	
RELACION DE MEZCLA:	Por Volumen: Base: 4 Reactivo: 1
PESO ESPECÍFICO:	Base : 1,280 Kg/l Reactivo : 0,980 Kg/l Mezcla : 1,190 Kg/l
VISCOSIDAD (Copa Ford # 4,25° C):	Inicial : 45"
CONTENIDO DE SÓLIDOS:	Por peso : 64,0 ± 1% Por Volumen : 50,0 ± 1%
TIEMPO DE SECADO (25° C, 50% HRA):	Al tacto : 90 minutos Libre de polvo : 30 minutos Para repintar : 12 horas Duro : 24 horas Curado Total : 7 días
VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA (para 100cc):	8 horas a 20°C
TIEMPO DE PRERREACCIÓN:	1 hora
TEMPERATURA DE APLICACIÓN:	15°C mínimo
TEMPERATURA DE SERVICIO:	100°C máximo, continuo
COLOR:	Ver Carta de Colores Steelcote
BRILLO:	Muy brillante
ESTABILIDAD EN EL ENVASE:	1 año
RENDIMIENTO TEORICO:	10 m <sup>2</sup> /litro para 50μ de película seca
(No se contemplan mermas de aplicación, rugosidad del sustrato, etc.)	
FONDOS RECOMENDADOS:	17-1235 Damp-tex - Sellador al agua 32-3214 Epo-tex - Antióxido Rojo 33-1430 Epo-Lux - Antióxido Castaño 33-1433 Epo-Lux - Antióxido Universal 33-1335 Epo-Lux - Imprimación Epoxi 33-1300 Speedepoxi
DILUYENTE:	33-3
PRESENTACIÓN:	¼, 1, 4 y 20 Litros

\* Aplicables al EPO-LUX Blanco

## **INSTRUCCIONES DE USO**

- La superficie debe encontrarse seca, libre de óxido, polvo, grasa, aceite, cera, jabón u otros contaminantes. Para obtener una correcta adhesión al sustrato, lijar, amolar, cepillar, arenar, etc.
- Dependiendo del sustrato, deberá aplicarse sobre un promotor de adherencia. Recomendamos utilizar **Epo-Lux Imprimación (cód. 33-1335)**, levemente lijado luego de 4 hs de su aplicación.
- Mezclar completamente los dos componentes (4:1 en volumen) hasta que el color quede totalmente uniforme. Tapar el envase y permitir un tiempo de prerreacción de 1 hora. Pasado ese lapso, destapar y mezclar nuevamente. Proceder a aplicar.  
En caso de temperaturas bajas (15° a 20° C), ampliar este período hasta un máximo de dos horas. Cumplido este tiempo, destapar, mezclar nuevamente y, de ser requerido, diluir hasta alcanzar la viscosidad deseada.
- Puede ser aplicado a pincel, rodillo de pelo corto para epoxi o soplete, ajustando convenientemente la viscosidad. **Utilizar únicamente Diluyente Epo-Lux (Cód. 33-0003)**, ya que otros diluyentes reducirán el brillo y/o podrían provocar un curado defectuoso. **Máxima dilución permitida: 40%**.
- Se recomienda preparar la cantidad que vaya a utilizarse en un plazo de 8 horas.
- Aplicar a temperatura ambiente no inferior a 15°C; y humedad ambiente no superior al 70%.
- Aplicar 2 manos cruzadas como mínimo (80 µ).
- Seca al tacto en 90 min. Repintar entre las 12 y 24 horas (a 25°C y 50% HRA). Si pasara más tiempo, lijar suavemente antes de aplicar la siguiente mano.
- El curado total se produce a los 7 días de aplicada la última mano a 25° C y 50% H.R.A.
- La película se puede hornear, previo oreo de 20 a 30 minutos a temperatura ambiente, 90 min a 85° C, 60 min a 100° C ó 30 min a 115° C para obtener resultados equivalentes.
- Para la limpieza de los elementos, utilizar **Diluyente Epo-Lux (Cód. 33-0003)**.
- Para más información, consulte la ficha técnica en [www.steelcote.com.ar](http://www.steelcote.com.ar)

## **ADVERTENCIAS**

- Aplicar en ambientes bien ventilados, o utilizar máscara de protección adecuada.
- Evitar el contacto directo con la piel. Utilizar guantes adecuados (vinilo o PVC). En caso de contacto, lavar inmediatamente con agua y jabón.
- Evitar contacto con los ojos. En caso de salpicaduras, lavar con abundante agua y acudir inmediatamente al médico.
- En caso de ingestión, acudir en forma inmediata al médico.
- Mantener alejado del alcance de los niños.
- Mantener alejado del fuego, y/o de fuentes de calor intenso.
- Limpiar las herramientas, manchas, salpicaduras, etc., lo antes posible.
- **Producto inflamable de 2º. No apagar con agua. Utilizar extintores tipo BC, polvo químico ABC, o arena.**

La información suministrada es el resultado de ensayos y de experiencias prácticas obtenidas al momento de la impresión del presente boletín con el fin de orientar al usuario. En el caso de consultas específicas, rogamos dirigirse al Departamento Técnico de STEELCOTE.

**HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO**  
**EPO-LUX**  
**Primer Epoxi - (33-2110)**

Primer epoxi - poliamida de dos componentes de secado al aire o en horno, de gran dureza, excelente adherencia, elástico y muy flexible, que actúa como puente de adherencia entre los revestimientos epóxico o poliuretánicos y los sustratos no metálicos de baja porosidad mas diversos. Es el fondo adecuado para los acabados de las líneas **Epo-Lux**, **Epo-tex** y **Ure-Lux** sobre concreto, mampostería, plásticos, maderas, fibra de vidrio, porcelana, azulejos, cerámica etc.

**DATOS TÉCNICOS**

TIPO: Epoxi - poliamida de dos componentes	(Base pigmentada + Agente Reactivo).
RELACION DE MEZCLA:	Por Volumen: Base (A): 0,850 l. Reactivo (B): 0,150 l.
PESO ESPECÍFICO:	Base (A) : 1,370 gr/ml. Reactivo (B) : 0,970 gr/ml. Mezcla : 1,240 gr/ml.
CONTENIDO DE SÓLIDOS:	Por peso : 60,0 ± 1%. Por volumen : 47,7 ± 1%.
TIEMPO DE SECADO (25° C, 50% HRA):	Al tacto : 30 minutos Para repintar : 4 horas Duro : 6 horas Curado Total : 7 días
VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA (para 100cc)	: 8 Horas a 20°C
TIEMPO DE PRERREACCIÓN	: 1 hora
TEMPERATURA DE APLICACIÓN	: 15°C a 35°C
TEMPERATURA DE SERVICIO	: 90°C máximo, continua
COLOR	: Blanco
BRILLO	: Mate
ESTABILIDAD EN EL ENVASE	: 1 año
RENDIMIENTO TEORICO	: 13 m <sup>2</sup> / litro para 35μ de película seca.
(No se contemplan mermas de aplicación, rugosidad del sustrato, etc.)	
ACABADOS RECOMENDADOS	: Epo-tex, Epo-Lux, Epo-Lux Secado Rápido y Ure-Lux
DILUYENTE	: 33-3
PRESENTACIÓN	: 1.5; 3; 6; 12 y 30 Litros

## **INSTRUCCIONES DE USO**

- La superficie debe encontrarse seca, libre de óxido, polvo, grasa, aceite, cera, jabón u otros contaminantes.
- En caso que la superficie se encuentre penetrada por grasas o aceites, lavar previamente con una solución de soda cáustica al 10% en agua, hasta que no flote más grasa. Enjuagar con abundante agua limpia.
- Si se trata de superficies cementicias muy alisadas, ferrocementados, cerámicas o azulejos, lavar con una solución de 1 parte de ácido muriático comercial en 3 partes de agua. Enjuagar con abundante agua limpia.
- Dejar secar muy bien.
- Sobre superficies de PRFV (plástico reforzado con fibra de vidrio), PVC, y plásticos en general, lijar previamente.
- Mezclar completamente los dos componentes (4:1 en volumen) con una espátula hasta que el color quede totalmente uniforme. Tapar el envase y permitir un tiempo de prereacción de 1 hora. Con temperaturas inferiores a 15°C, ampliar ese período hasta un máximo de 2 horas. Pasado ese lapso, destapar y mezclar nuevamente. Proceder a aplicar.
- De requerirse una menor viscosidad, es factible la incorporación del Diluyente Epo-Lux (Cód. 33-0003).
- Se recomienda preparar la cantidad que vaya a utilizarse en un plazo de 8 horas.
- Aplicar a temperatura ambiente no inferior a 15°C.
- Es suficiente aplicar una sola mano. No se recomienda poner en servicio sin revestir con la pintura de terminación correspondiente (normalmente dos manos).
- Para hornear este producto, permitir un oreo previo de 20 a 30 minutos a temperatura ambiente, 90 minutos a 85°C, 60 minutos a 100°C, o 30 minutos a 115°C, dejando la película lista para lijar, aplicando posteriormente el acabado correspondiente.
- Seca al tacto en 30 minutos. Puede lijarse a las 4hs (a 25°C y 50% HRA). El curado total se logra a los 7 días.
- Para la limpieza de los elementos, utilizar Diluyente Epo-Lux (Cód. 33-0003).
- Para más información, consulte la ficha técnica en [www.steelcote.com.ar](http://www.steelcote.com.ar)

## **ADVERTENCIAS**

- Limpiar las herramientas, manchas, salpicaduras, etc. lo antes posible.
- Aplicar en ambientes bien ventilados o utilizar máscara de protección. No inhalar los vapores.
- En caso de contacto directo con la piel, lavar inmediatamente con agua y jabón. En caso de salpicaduras en los ojos, lavar con abundante agua y llamar al médico.
- Mantener alejado del fuego y de fuentes de calor intenso.
- Producto inflamables 2º .**

La información suministrada es el resultado de ensayos y de experiencias prácticas obtenidas al momento de la impresión del presente boletín con el fin de orientar al usuario. En el caso de consultas específicas, rogamos dirigirse al Departamento Técnico de STEELCOTE.

## HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

### PILETAS DE NATACION - Esmalte - (39-color)

Pintura formulada a base de cauchos acrílicos no clorados (copolímeros de estireno-acrilato) de alto peso molecular. Por su estructura polimérica no polar, estas resinas le confieren una elevada resistencia a sustancias tan polares como el agua tratada con los conservadores habituales para las piscinas.

#### DATOS TÉCNICOS

TIPO: Acrílico		
PESO ESPECÍFICO	:	1,030 Kg/l
VISCOSIDAD (Copa Ford # 4, 25 ° C)	:	Inicial : 80"
CONTENIDO DE SÓLIDOS	:	Por peso : 48,0 ± 1%
	:	Por volumen : 37,0 ± 1%
TIEMPO DE SECADO (25° C, 50% HRA)	:	Al tacto : 30 minutos
	:	Para repintar : 8 horas
	:	Duro : 18 horas
	:	Curado total : 72 horas
TEMPERATURA DE APLICACIÓN	:	10° C mínimo
COLOR	:	Blanco y Celeste
BRILLO	:	Semimate
ESTABILIDAD EN EL ENVASE	:	1 año
RENDIMIENTO TEORICO	:	10 m <sup>2</sup> ./ l y mano
(No se contemplan mermas de aplicación, rugosidad del sustrato, etc.)		
FONDO RECOMENDADO	:	"Epo-Lux" Fondo Imp. Epoxi ( Cod 33-1335 )
DILUYENTE	:	Diluyente 39-1
PRESENTACION	:	1, 4 , 10 y 20 litros

## **INSTRUCCIONES DE USO**

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

- a) Piletas de Cemento Nuevas: aplicar luego de 30 a 45 días de construidas, para permitir un correcto fraguado. Antes de pintar, frotar la superficie con un cepillo con una solución de ácido muriático comercial (1:3) en agua, lavar luego de 5 minutos con abundante agua. Una vez seco, proceder a pintar.
- b) Piletas de Cemento ya Pintadas, con pinturas Acrílicas: eliminar pintura vieja no adherida mediante cepillado, lavar con detergente, y enjuagar con agua. Una vez seco, proceder a pintar.
- c) Piletas de Cemento ya Pintadas, con Látex o a la cal: eliminar la totalidad de la pintura anterior, y proceder como se indica en el punto a).
- d) Piletas de PRFV (plástico reforzado con fibra de vidrio): lijar la superficie y aplicar una mano de **Epo-Lux Imprimación (cód. 33-1335)**. A las 6hs, lijar en redondo y proceder a aplicar la pintura para piletas.

### INSTRUCCIONES DE PINTADO:

- En el caso de piletas de natación el éxito del esquema depende de la correcta preparación de la superficie, puesto que la misma se encuentra sometida a rigurosas condiciones (inmersión permanente, medios ácidos, etc.).
- La superficie debe encontrarse seca, libre de óxido, polvo, grasa, hongos, humedad, aceite, cera, jabón, pintura en mal estado, alcalinidad, óxido, u otros contaminantes.
- **Pintar cuando la superficie esté fresca y a la sombra**, para evitar retención del diluyente que podría provocar un ampollado de la pintura.
- Dejar transcurrir al menos 7 días antes de llenar la pileta, para evitar retención del diluyente que podría provocar un ampollado de la pintura.
- Para la limpieza de los elementos, utilizar **Diluyente Acrílico Steelcote (39-1)**.
- Para más información, consulte la ficha técnica en [www.steelcote.com.ar](http://www.steelcote.com.ar)

### NOTAS:

- Si la pileta presentara intercambios de humedad con el medio circundante, se podrían originar aglobamientos en la pintura.
- Aplicar los productos de mantenimiento (cloro, ácido muriático, etc.) en el skimmer.
- No utilizar Cloro de Disolución Lenta (apto sólo para piletas revestidas).

## **ADVERTENCIAS**

- Aplicar en ambientes bien ventilados, o utilizar máscara de protección. No inhalar los vapores.
- Evitar el contacto directo con la piel. Utilizar guantes adecuados (vinilo o PVC). En caso de contacto, lavar inmediatamente con agua y jabón.
- Evite contacto con los ojos. En caso de salpicaduras, lavar con abundante agua y acudir inmediatamente al médico.
- En caso de ingestión, acudir en forma inmediata al médico.
- Mantener alejado del alcance de los niños.
- Mantener alejado del fuego, y/o de fuentes de calor intenso.
- **Producto inflamable de 2º. No apagar con agua. Utilizar extintores tipo BC, polvo químico ABC, o arena.**